

# 重庆剑涛铝业有限公司

## 2024 年度主要排放口大气污染物排放统计及 2025 年减排计划

公司积极行履行社会责任，践行“绿水青山就是金山银山”的环保理念，实施环保项目技术改造，采用现行成熟先进的废气治理工艺，加强废气处理设施的运行维护，提升现有设施处理能力和处理效率，显著降低废气污染物排放，明显改善周边大气环境质量。

### 一、现有大气污染物排放源、治理工艺及污染物排放浓度

| 序号 | 排污口编码 | 排污口名称   | 污染源类别 | 污染物名称 | 许可排放浓度<br>(mg/m³) | 实际排放浓度<br>(mg/m3) |
|----|-------|---------|-------|-------|-------------------|-------------------|
| 1  | DA002 | 2号废气排放口 | 废气    | 颗粒物   | 30                | 5.81              |
| 2  | DA003 | 3号废气排放口 | 废气    | 颗粒物   | 30                | 4.2               |
| 3  | DA005 | 6号废气排放口 | 废气    | 颗粒物   | 30                | 4.53              |
| 4  | DA007 | 7号废气排放口 | 废气    | 颗粒物   | 30                | 5.07              |
| 5  | DA008 | 8号废气排放口 | 废气    | 颗粒物   | 30                | 2.6               |
| 8  | DA001 | 1#废气排放口 |       |       |                   |                   |
|    |       |         | 废气    | 氮氧化物  | 200               | 5                 |
|    |       |         | 废气    | 二氧化硫  | 150               | 2.5               |
|    |       |         | 废气    | 颗粒物   | 30                | 4.8               |
| 9  | DA004 | 4#废气排放口 |       |       |                   |                   |
|    |       |         | 废气    | 氮氧化物  | 200               | 5                 |
|    |       |         | 废气    | 二氧化硫  | 150               | 2.5               |
|    |       |         | 废气    | 颗粒物   | 30                | 4.8               |
| 10 | DA006 | 5#废气排放口 |       |       |                   |                   |
|    |       |         | 废气    | 氟化物   | 3.0               | 0.3               |
|    |       |         | 废气    | 氮氧化物  | 200               | 5                 |
|    |       |         | 废气    | 二氧化硫  | 150               | 10                |
|    |       |         | 废气    | 颗粒物   | 30                | 5.0               |

### 二、减排目标

| 序号 | 污染因子            | 2024 年排放总量 | 2025 年减排计划目标 |
|----|-----------------|------------|--------------|
| 1  | PM              | 0.8        | -1%          |
| 2  | SO <sub>2</sub> | 1.237      | -0.1%        |
| 3  | NO <sub>x</sub> | 5.61       | -0.1%        |

三、减排路径

1. 原料优化：

- 1.1 使用低硫、低氟含量的原材料，减少污染物生成。
- 1.2 加强原料预处理，降低杂质含量。

2. 管理优化

强化运行管理，优化治理工艺，降低二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、氮氧化物（NO<sub>x</sub>），确保达到或优于国家及地方排放标准。

3. 氮氧化物超低排放改造

计划对现有 1#、4#、5#除尘器进行技术改造，使改造后的氮氧化物排放浓度低于 10mg/m<sup>3</sup>。

计划进度表

| 项目进度                | 责任人       | 完成时限             | 备注 |
|---------------------|-----------|------------------|----|
| 技术方案论证              | 丁乙        | 2025 年 2 月 20 日  |    |
| 施工方案确定              | 丁乙        | 2025 年 3 月 20 日  |    |
| 招标确定施工单位，签订<br>施工合同 | 丁乙        | 2025 年 3 月 20 日  |    |
| 进场施工                | 中科环保      | 2025 年 4 月 1 日   |    |
| 施工完成，投入试运行          | 中科环保      | 2025 年 9 月 30 日  |    |
| 项目验收                | 黄全/何立群/丁乙 | 2025 年 12 月 31 日 |    |

4. 无组织排放控制

4.1 加强密闭管理：

对原料堆场、固废贮存场所等区域进行密闭改造，减少无组织排放。

4.2 车辆管理：

对厂区内物流运输车辆进行清洁化管理，用新能源车辆替代燃油叉车，减少尾气排放。计划 2025 年底替代率达到 70%， 2028 年替代率达到 100%。

5. 建立废气排放连续监测系统：

建立废气排放连续监测系统，及时发现并处理熔铸废气异常排放情况。计划

---

于 2026 年 3 月建好并投入使用。

6. 发展循环经济：

加强废铝回收利用，减少铝锭的使用量，减少原生铝生产过程中的大气污染物排放。

四、附录

《工业炉窑污染物排放标准》（DB41/1066—2020）

《工业涂装污染物排放标准》（DB41/1951—2020）