

重庆剑涛铝业有限公司

2024 年度主要排放口大气污染物排放统计及 2025 年减排计划

公司积极履行社会责任，践行“绿水青山就是金山银山”的环保理念，实施环保项目技术改造，采用现行成熟先进的废气治理工艺，加强废气处理设施的运行维护，提升现有设施处理能力和处理效率，显著降低废气污染物排放，明显改善周边大气环境质量。

一、现有大气污染物排放源、治理工艺及污染物排放浓度

序号	排污口编码	排污口名称	污染源类别	污染物名称	许可排放浓度(mg/m ³)	实际排放浓度(mg/m ³)
1	DA002	2号废气排放口	废气	颗粒物	30	5.81
2	DA003	3号废气排放口	废气	颗粒物	30	4.2
3	DA005	6号废气排放口	废气	颗粒物	30	4.53
4	DA007	7号废气排放口	废气	颗粒物	30	5.07
5	DA008	8号废气排放口	废气	颗粒物	30	2.6
8	DA001	1#废气排放口				
			废气	氮氧化物	200	5
			废气	二氧化硫	150	2.5
			废气	颗粒物	30	4.8
			废气	氟化物	3.0	0.3
9	DA004	4#废气排放口				
			废气	氮氧化物	200	5
			废气	二氧化硫	150	2.5
			废气	颗粒物	30	4.8
			废气	氟化物	3.0	0.3
10	DA006	5#废气排放口				
			废气	氟化物	3.0	0.3
			废气	氮氧化物	200	5
			废气	二氧化硫	150	10
			废气	颗粒物	30	5.0

二、减排目标

序号	污染因子	2024 年排放总量	2025 年减排计划目标
1	PM	0.8	-1%
2	SO ₂	1.237	-0.1%
3	NO _x	5.61	-0.1%

三、减排路径

1. 原料优化:

1.1 使用低硫、低氟含量的原材料，减少污染物生成。

1.2 加强原料预处理，降低杂质含量。

2. 管理优化

强化运行管理，优化治理工艺，降低二氧化硫 (SO_2)、氮氧化物 (NO_x)，确保达到或优于国家及地方排放标准。

3. 氮氧化物超低排放改造

计划对现有 1#、4#、5#除尘器进行技术改造，使改造后的氮氧化物排放浓度低于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 。

计划进度表

项目进度	责任人	完成时限	备注
技术方案论证	丁乙	2025年2月20日	
施工方案确定	丁乙	2025年3月20日	
招标确定施工单位，签订施工合同	丁乙	2025年3月20日	
进场施工	中科环保	2025年4月1日	
施工完成，投入试运行	中科环保	2025年9月30日	
项目验收	黄全/何立群/丁乙	2025年12月31日	

4. 无组织排放控制

4.1 加强密闭管理:

对原料堆场、固废贮存场所等区域进行密闭改造，减少无组织排放。

4.2 车辆管理:

对厂区内的物流运输车辆进行清洁化管理，用新能源车辆替代燃油叉车，减少尾气排放。计划 2025 年底替代率达到 70%，2028 年替代率达到 100%。

5. 建立废气排放连续监测系统:

建立废气排放连续监测系统，及时发现并处理熔铸废气异常排放情况。计划

于 2026 年 3 月建好并投入使用。

6. 发展循环经济：

加强废铝回收利用，减少铝锭的使用量，减少原生铝生产过程中的大气污染物排放。

四、附录

《工业炉窑污染物排放标准》(DB41/1066—2020)

《工业涂装污染物排放标准》(DB41/1951—2020)